

广西扶南饲料有限公司

年产 12 万吨反刍饲料项目一期

时产 16 吨 TMR 湿料项目设备竞争性磋商公告

本项目采购方为广西扶南饲料有限公司（以下简称“采购方”），采购方拟对年产 12 万吨反刍饲料项目一期时产 16 吨 TMR 湿料项目设备采用竞争性磋商采购方式进行统一采购，特邀请有关单位参加竞争性磋商，现将有关事项公告如下：

一、采购范围及要求

1.1、采购的设备：时产 16 吨 TMR 湿料项目设备。

1.2、本次采购项目划分为 1 个标段：时产 16 吨 TMR 湿料项目设备采购。

1.3 采购数量：

序号	设备名称	型号/规格	单位	数量	备注
1	时产 16 吨 TMR 湿料项目设备	详见本公告附件五	项	1	

1.4 技术、质量及其他基本要求

详见本公告附件五。

1.5 付款方式

货到安装、质量验收合格并收到全额合格增值税专用发票后付 90%，10%留作质保金按照合同约定退还。

1.6 交货期、安装调试期

合同签订后 60 日内交货，安装调试期不超过 2 个月，具体开始安装调试时间按采购方通知。

1.7 质保期：2 年。

1.8 其他要求详见本公告附件四拟签订的合同条款。

二、参加竞争性磋商的供应商资格要求

2.1、要求供应商具有国家有关部门核发的“营业执照（含副本）、银行基本账户等相关证件”，且为能够独立承担法律责任的企业法人。

2.2、本项目不接受联合体竞争性磋商。

2.3、供应商不得存在下列情形之一：

(1) 供应商不具有独立法人资格的附属机构（单位）；

(2) 被责令停业的；

(3) 被暂停或者取消竞争性磋商资格的；

(4) 财产被接管或者冻结的；



✓ 2024

- (5) 在最近三年内有骗取中标、骗取成交、严重违约、重大工程质量或者安全问题的；
- (6) 法律法规规定的其他情形；
- (7) 竞争性磋商文件规定的其他情形。

三、竞争性磋商保证金：

3.1 竞争性磋商保证金为人民币六万元整（¥60000.00 元），供应商需在提交响应文件前将竞争性磋商保证金汇入采购方以下帐户（备注为：时产 16 吨 TMR 湿料项目设备采购项目竞争性磋商保证金）：

账户名称： 广西扶南饲料有限公司

开户银行： 中国银行南宁分行

银行账号： 622377589656

3.2 供应商以公司的账户汇入采购方账户，即公对公转账，严禁以个人账户进行转账（即使是法人代表也不认可）。

3.3 任何未按以上规定提交竞争性磋商保证金的供应商提交的响应文件将被拒绝。

3.4 竞争性磋商保证金的有效期：与竞争性磋商有效期一致。

3.5 成交供应商的竞争性磋商保证金自动转为合同履行保证金，按照合同约定退还。

3.6 未成交供应商的竞争性磋商保证金，采购方在与成交供应商签订合同并收到未成交供应商提供的《退竞争性磋商保证金的申请》后 20 个工作日内退还（不计利息）。

3.7 发生以下情况之一者，竞争性磋商保证金将不予退还，如造成采购方损失（包括但不限于采购方另行向第三方采购的差价损失以及花费的人力、物力等成本），供应商还应予以赔偿，同时依法承担相应法律责任：

- (1) 供应商未在采购方通知的期限内与采购方签订合同的；
- (2) 供应商以他人名义参与竞争性磋商或以其他方式弄虚作假、骗取成交的；
- (3) 供应商有串通竞争性磋商的行为或涉嫌串通竞争性磋商的；
- (4) 供应商在竞争性磋商公告要求提交响应文件的截止时间后，撤回响应文件的；
- (5) 供应商在签订合同时提出附加条件，遭到拒绝后，不与采购方订立合同的；
- (6) 供应商在响应文件中提供虚假材料的；
- (7) 其他违反法律法规规定的行为。

四、竞争性磋商费用

不论结果如何，供应商自行承担所有准备和参与竞争性磋商有关的费用，采购方在任何情况下无义务和责任承担此类费用。

五、响应文件及递交截止时间和地点

5.1 需要递交的响应文件：分为技术文件和商务文件。

技术文件（供应商按照本公告附件五要求做好技术方案，并提供技术偏离表），**技术文件不包含报价**。

商务文件包含营业执照、银行基本账户及其他资质证明文件，竞争性磋商保证金缴纳证明，报价表（按本公告附件一格式），竞争性磋商书（按本公告附件二格式），《法定代表人授权委托书》（按本公告附件三格式）及被授权人身份证正反面复印件（委托代理时，必须提供），法定代表人身份证正反面复印件，供应商认为需要提供的有关资料。

5.2 响应文件应用中文编写，之后提供的所有文件均采用中文。

5.3 响应文件加盖公章后用信封密封并在封口处加盖公章：封面标注“时产 16 吨 TMR 湿料项目设备采购项目竞争性磋商”，并写明供应商的名称与地址、联系方式、邮政编码、电子邮箱地址。

5.4 响应文件递交截止时间：2020 年 7 月 29 日下午 17:00 前送达。

5.5 响应文件递交地址：广西南宁市青秀区民族大道 136-5 号华润大厦 C 座 23 楼，采购方采购部郑明（先生），电话：0771-5551317。

5.6 技术文件除按前述要求密封递交外，供应商还须在响应文件递交截止时间前提交盖章版的扫描件电子版，发至电子邮箱：759707881@qq.com。

5.7 逾期送达的或者未送达指定地点的响应文件，采购方将有权不予受理。

5.8 在规定的递交响应文件截止时间后，供应商不得撤销其响应文件。

六、竞争性磋商及评审

6.1 竞争性磋商时间：具体按采购方通知。

6.2 竞争性磋商地点：具体按采购方通知。

6.3 采购方对各供应商的响应文件进行审查后，如需供应商现场进行竞争性磋商，将会提前一天发出通知邀请供应商与竞争性磋商小组进行现场竞争性磋商，请供应商负责人提前做好准备。

6.4 最终报价：经过竞争性磋商，采购方可给予供应商最终报价的机会，供应商应按照采购方竞争性磋商小组的要求在规定时间内提交竞争性磋商最终报价，超过规定时间递交的报价将被视为无效报价，其响应将被拒绝。

6.5 竞争性磋商有效期限为：90 日历天（从响应文件递交截止时间之日起算）。

七、确定成交供应商

7.1 采购方将对供应商提交的全部响应文件进行详细评审和比较，确定成交供应商。

7.2 成交供应商确定后，采购方向供应商发出成交通知书，同时以邮件形式通知未成交供应商，成交结果不再另行公告。

7.3 参加竞争性磋商的供应商理解并同意，采购方不一定会接受最低的报价，如供应商的报价高于采购方的预期价格或响应文件未满足采购方的要求的，采购方可以否决所有响应文件，并有权选择重新进行竞争性磋商采购，且不承担任何违约责任。

八、合同签订

8.1 确认成交供应商后，成交供应商应在采购方通知的时间、地点与采购方签订合同。

8.2 拟签订的合同主要条款详见本公告附件四。供应商在递交响应文件之前应仔细阅读本公告附件四合同条款，按本公告递交响应文件的，即视为认可接受该合同条款，并保证按该合同条款的要求履行相应的义务。

九、竞争性磋商流程

发布竞争性磋商公告——供应商提交响应文件——采购方技术部门、内审部门与采购部评审——采购方与供应商进行竞争性磋商（如需）——确定成交供应商——签订合同。

十、监督部门

本采购项目的监督部门为采购方内审部。

十一、联系方式

欢迎广大供应商积极参与，如有疑问，请联系采购部郑明（先生），联系电话：0771-5551317，电子邮件：759707881@qq.com，关于技术方面的疑问，请联系项目组卢恩坚（先生），联系电话：13878860260。

十二、网上公告媒体查询

采购方官方网站（www.easugar.com）。



竞争性磋商公告附件一：

广西扶南饲料有限公司年产 12 万吨反刍饲料项目一期
时产 16 吨 TMR 湿料项目设备采购项目

竞争性磋商报价表

序号	设备名称	型号/规格	单位	数量	单价 (含税)	金额 (含税)
1	时产 16 吨 TMR 湿料项目 设备	详见附件	套	1		
合计金额 (含税):						
发票: 开具【 】%增值税专用发票						
付款方式	采购方要求	货到安装、质量验收合格并收到全额合格增值税专用发票后付 90%， 10%留作质保金按照合同约定退还				
	供应商要求					
质保期	采购方要求	2 年				
	供应商要求					
交货期、安装期	采购方要求	合同签订后 60 日内交货，安装调试期不超过 2 个月，具体开始安装调试时间按采购方通知				
	供应商要求					
其他偏离内容						

供应商：(加盖公章)

法定代表人或者其委托代理人：(签字)

日期：

5/29

竞争性磋商公告附件二：

竞争性磋商书

致 广西扶南饲料有限公司：

我方已仔细研究了贵方年产 12 万吨反刍饲料项目时产 16 吨 TMR 湿料项目设备竞争性磋商公告及附件的全部内容，包括澄清或者修改文件要求以及有关附件。我方有能力满足所投贵方时产 16 吨 TMR 湿料项目设备，将严格按照竞争性磋商公告及附件要求递交符合要求的响应文件。

我方承诺如下内容：

- 1、我方对所提供的一切材料都保证是真实、有效、合法的。
- 2、我方在竞争性磋商过程中根据贵方要求提供的符合相关规定的相关文件，构成响应文件的组成部分。
- 3、我方同意提供贵方可能要求的与竞争性磋商有关的一切数据或者资料，并完全理解贵方不一定接受最低的报价。
- 4、我方承诺不向第三方透露与竞争性磋商相关的所有信息。
- 5、公平竞争，不与其他供应商相互串通报价，不排挤其他供应商，不损害贵方的合法权益。
- 6、如我方成为成交供应商后：
 - (1) 我方将在收到成交通知书后，在贵方规定的期限内与贵方签订合同。
 - (2) 我方承诺按照竞争性磋商公告规定递交履约保证金。
 - (3) 按照竞争性磋商公告的规定及合同约定履行相关责任和义务。

我方在此声明，所递交的响应文件及有关资料内容完整、真实和准确，如有弄虚作假，违反贵方竞争性磋商采购要求，我方愿意承担相应的法律责任，并赔偿由此造成的一切损失。

供应商名称：（盖单位公章）

法定代表人或者其委托代理人：（签字）

年 月 日

法定代表人授权委托书

广西扶南饲料有限公司：

本授权委托书声明：我 _____ ，系 _____ 公司的法定代表人，现授权委托
(性别： _____ ，出生日期： _____ ，职务： _____ ，身份证号码： _____) 为我单位
授权代理人，以本单位的名义参与贵方的年产 12 万吨反刍饲料项目一期时产 16 吨 TMR 湿料项目设备采购
项目竞争性磋商活动。授权代理人在提交响应文件、参与竞争性磋商、合同谈判及合同执行过程中所签署
的一切文件和处理与之有关的一切事务我均予以承认。授权代理人无转委托。

特此证明！

授权代理人：

(签名和摁手印)

法定代表人：

(签名和摁手印)

单位名称：

(盖公章)

年 月 日

时产 16 吨 TMR 湿料项目设备合同

买方： 合同签订地： （买方公司所在地）
卖方： 合同编号：
签订时间： 年 月 日

一 供货范围及价格 （单位：人民币元）

Table with 7 columns: 序号, 货物名称, 规格型号, 单位, 数量, 单价(含税, 小写), 金额(含税, 小写). Row 1: 1, 时产 16 吨 TMR 湿料项目设备, , 套, 1, , . Summary row: 供货清单及易损件清单附后, 颜色要求: , 合计(大写): (含【】% 增值税), 合计(不含税): 本合同以不含增值税价格为结算基础...

除上述增值税税率调整或双方协商同意变更价格以外, 本合同总价款在任何情况下不得做任何变更。

二 质量标准

双方同意按照以下第 款执行货物质量要求、技术标准:

- 1、国家标准;
2、行业标准;
3、技术协议:(详见附件)

三 货款支付及履约保证金

- 1、到货款: 货到买方指定地点, 在质量验收合格并收到卖方全额增值税专用发票后【30】日内, 买方支付合同总价款 90%。
2、质保金: 质保金为合同总价款的 10% (即¥ 元)。自质保期起【12】个月货物无质量问题或质保期起【12】个月卖方认真履行合同约定的义务的, 经双方确认后, 买方在收到卖方付款申请后 30 日内无息支付质保金。
3、履约保证金: 本合同履约保证金为人民币 元整 (¥ 元)。本合同签订之日起, 卖方原参与竞争性磋商缴纳的竞争性磋商保证金转为本合同履约保证金。卖方违约, 按本合同约定应向买方支付的违约金、赔偿金等, 买方均可从卖方履约保证金中直接扣除。

四 运输、包装及交付

- 1、卖方应于本合同签订后 60 日内将货物交于买方指定地点, 装货、运输费用由卖方承担, 现场卸货由 负责, 现场卸货费用由 承担。
2、卖方采用 运输, 货物应购买 (具体险种), 保险费用由卖方承担。
3、卖方采用 包装, 包装应适合长途运输、防潮、防湿、防震、防锈、耐野蛮装卸, 以确保货物不致由上述原因受损。任何由于包装不善导致的损失均由卖方负担, 包装及包装费用由卖方承担, 包装物(不回收)(回收)。
4、初次验收合格后, 货物交由给买方代为保管。货物安装完毕交给买方使用后, 双方认可货物已完成交付。初次验收合格后货物交由买方保管至货物交付使用期间, 由买方承担合理的保管责任, 买方只对因买方故意或重大过失致使货物损毁承担责任, 其他的风险仍由卖方承担。

五 安装、调试和培训

- 1、货物由卖方负责安装及调试, 安装费用由 承担, 调试费用由 承担。
2、卖方应该在收到买方进场安装通知后 2 个月内完成货物安装及调试。
3、卖方负责对买方工作人员进行货物使用培训, 培训费用由卖方承担。
4、卖方接到买方的服务要求时, 小时之内及时提供现场服务。现场服务时, 卖方作业人员在买方工厂的伙食、住宿由【】负责。

六 验收

1、买方按本合同第一条、第二条第 款的约定进行验收。

2、初次验收：货到后 日内完成初次验收。初次验收是指对货物的品名、规格型号、数量、外观、随货资料（供货清单、质量合格证、使用说明、易损件清单等）等进行验收。初次验收合格后，双方共同签字确认。如随货资料（合格证、使用说明、供货清单及易损件清单）不全或货物的品名、规格型号、数量、外观与本合同约定不符或货物外包、外观毁损，买方有权拒收，视为卖方不能交货，卖方应在交货期限届满前补齐、更换，由此产生逾期交货的责任，由卖方承担。如卖方不参与初次验收，视为卖方认可买方验收结论。

3、空转验收：买方在初次验收并安装后 日内进行空转验收。空转验收不合格，视为质量不符合合同的约定，卖方应在买方指定的期限内补齐、更换、整改，并保证空转验收合格。如卖方不参与空转验收，视为卖方认可买方验收数据。

4、负荷验收：买方空转验收合格后 日内进行负荷验收。负荷验收不合格，视为质量不符合合同的约定，卖方应在买方指定期限内补齐、更换、整改，并保证空转验收合格，如卖方不参与负荷验收，视为卖方认可买方验收数据。

5、运行验收：买方负荷验收合格后 日内进行运行验收。运行验收不合格，视为质量不符合合同的约定，卖方应在买方指定期限内补齐、更换、整改，并保证运行验收合格，如卖方不参与运行验收，视为卖方认可买方验收数据。

七 质量保证

1、质保期：货物质保期为 24 个月，从最终质量验收合格且双方会签验收记录之日起算。如卖方不参与验收会签，视为卖方认可买方验收意见。

2、买方应遵守使用说明书的各项规定使用货物，并按货物本身的自然属性进行维护。在约定的质保期内，如货物出现质量问题，卖方应在接到买方通知后 小时之内维修或更换（易损件除外），由此发生的费用均由卖方承担。质保期过后，在买方支付合理修理费的情况下，卖方应负责维修。

3、货物出现质量问题，卖方在接到买方通知后未按时提出异议或未按时维修、更换的，买方有权自行或聘请第三方进行维修、更换，费用由卖方承担，维修、更换后的质保义务仍由卖方承担，且卖方应向买方支付此次维修、更换费用 20%的违约金。

八 质量异议

1、如货物在使用过程中出现质量问题，卖方对买方提出的货物质量问题存在异议的，应在接到买方通知后【】小时内答复，逾期则视为认同买方提出的货物质量问题，卖方对买方提出的货物质量问题无异议的，应按合同约定及时履行合同约定的义务。

2、双方对货物质量问题存在争议的，买方有权将货物提交有资质的第三方检测机构进行检测，检测费用由责任方承担，卖方不得就检测结果再提出任何异议，如检测结果认定确属货物本身质量问题的，卖方应按合同约定及时履行合同约定的义务，并赔偿买方因此造成的损失；如检测结果认定货物质量不存在问题的，卖方不承担买方因检测而造成的损失。

3、双方对货物质量问题的争议尚未解决的情况下，买方有权拒付本合同项下的任一笔款项，且不承担逾期付款的责任，直至双方对货物质量问题的争议得到有效解决。

九 承诺与保证

1、卖方保证其系本合同项下货物的合法所有人，且未在该货物上设定任何抵押、质押或其他项权益，并承诺赔偿买方因任何第三方对该货物主张权利而遭受的损失。

2、卖方保证赔偿因本协议项下规定的货物不符合合同约定的质量标准而使买方遭受的损失，以及第三方因此提出索赔使买方承担的责任和发生的全部费用。

3、卖方应保证所提供的货物或其任何一部分均不会侵犯任何第三方的知识产权和其他合法权利。否则，卖方应承担买方因此而发生的损失。

4、买方禁止其员工以任何形式向卖方及其员工索要贿赂，凡有此行为都均为其个人行为，与买方无关，买方将会对此做出严肃处理。卖方承诺不得以任何形式对买方及其员工进行商业贿赂，如果买方收到卖方及卖方员工有行贿行为的举报或从其他途径得知卖方或卖方员工涉嫌有商业贿赂行为，并经买方初步调查，买方合理怀疑举报属实的，此时，买方有权终止合同并拒付货款，卖方应就其商业贿赂行为给买方造成的损失和不良影响向买方承担法律责任，如果经查属实无此事的，恢复合同的履行。

5、卖方承诺对其派到买方现场作业人员的安全负责，为作业人员购买保险，且对承包作业范围内的安全负责。由于卖方原因在买方场地内及其毗邻地带造成买方或第三者人员伤亡或财产毁损的，由卖方负责赔偿。

十 增值税专用发票的约定

1、卖方应在 开具合格增值税专用发票并送达买方，买方签收发票的日期为发票的送达日期。

2、卖方未按时向买方提供合法有效的货物增值税发票，买方有权拒绝支付货款且不承担任何责任，且卖方在合同下的各项义务仍应按合同的约定履行，且因此而造成的税务风险全部由卖方承担。

3、卖方声明并承诺向买方开具与真实货物税率相符的增值税专用发票。

4、若卖方开具的增值税专用发票不符合国家税法要求，包括但不限于：开具发票种类错误，开具发票税率与合同标的的应征税率不符，发票上的信息错误，因卖方延迟送达、开具错误等原因造成发票认证失败；卖方应在接到买方通知后 20 日内重新开具符合税法要求的增值税专用发票并送达买方，卖方自行承担全部费用，如因卖方开具的发票买方被税局处罚，买方产生的损失，由卖方全额赔偿。

5、若卖方与买方结算提供的增值税专用发票之后被国家税务机关验证为不合法发票，由卖方承担一切后果，相应的税务机关要求补交或增值税进项转出的税款，对买方的罚款和滞纳金均由卖方承担，且卖方应向买方支付增值税专用发票中税额 50%的违约金，卖方提供的增值税专用发票不合法包括但不限于以下情况：卖方虚开增值税专用发票、增值税专用发票认证后卖方又在税控系统中作废、卖方所开具的增值税专用发票被税务机关认定为失控发票等；本项规定不因本合同终止或解除而失效。

十一 其他约定

1、如果买方要求延期发货的，卖方负责在其车间或仓库内免费为买方存放货物，由买方重新确定发货日期后，卖方继续履行。卖方不得因此追究买方的任何责任。除非买方书面同意，否则，卖方不得擅自处理货物，否则视为卖方不能交货。

2、卖方不得部分或全部转让本合同项下的义务。

3、如发生卖方货物验收不合格、逾期交货等原因而被买方拒收、退货、换货的，卖方应在买方指定时间内收回货物，否则，应按每天 的标准向买方支付场地占用费。

十二 风险承担条款

1、货物灭失毁损的风险自货物安装完毕后交给买方使用后转移给买方，此前的风险由卖方承担。

2、如发生买方退货的情况，货物灭失毁损的风险自买方指定卖方取回货物之日起转移给卖方。

十三 违约责任

1、卖方逾期交货，每逾期一日，应按迟交货物价款的 0.5%向买方支付违约金。

卖方逾期交货超过 10 日，买方有权拒收并解除本合同，解除合同通知送达卖方时生效。卖方应退回买方已付款项及利息（按同期银行逾期贷款利率自付款之日起计至款项退回买方账户之日止），并按合同总价款的 20%向买方支付违约金或双倍返还定金（对于适用违约金还是定金罚则，卖方同意由买方选择），如造成买方损失的，卖方还应予以赔偿。

2、卖方明确表示或以其行为表示不能按时交货超过 10 日的，买方有权解除本合同，解除合同通知送达卖方时生效。卖方退回买方已付款项及利息（按同期银行逾期贷款利率自付款之日起计至款项退回买方账户之日止），并按合同总价款的 20%向买方支付违约金或双倍返还定金（对于适用违约金还是定金罚则，卖方同意由买方选择），如造成买方损失的，卖方还应予以赔偿。

3、卖方未在本合同约定的的期限内完成安装及调试的，视为逾期交货，卖方应按本合同第十三条第 1 款约定承担逾期交货违约责任。

4、任何一次货物质量验收不合格的，卖方应在买方指定期限内负责补齐、更换或整改直至货物符合合同约定的质量要求，如卖方未能在买方指定期限内完成，视为卖方逾期交货， 卖方应按本合同第十三条第 1 款约定承担逾期交货违约责任。

5、在整个履行过程中，卖方货物有质量问题，卖方有两次整改的机会，超过则买方有权解除本合同，解除合同通知送达卖方时生效，卖方退回买方已付款项及利息（按同期银行逾期贷款利率自付款之日起计至款项退回买方账户之日止），并按合同总价款的 20%向买方支付违约金或双倍返还定金（对于适用违约金还是定金罚则，卖方同意由买方选择），如造成买方损失的，还应予赔偿买方损失。卖方退回买方已付款项及利息并承担相应的违约责任及赔偿责任后，买方退回货物。

6、卖方擅自涨价或部分、全部转让合同项下义务的，买方有权责令卖方纠正，同时买方有权解除本合同，解除合同通知送达卖方时生效。卖方退回买方已付款项及利息（按同期银行逾期贷款利率自付款之日起计至款项退回买方账户之日止），并按合同总价款的 20%支付违约金或双倍返还定金（对于适用违约金还是定金罚则，卖方同意由买方选择），如造成买方损失的，卖方还应予以赔偿。卖方退回买方已付款项及利息并承担相应的违约责任及赔偿责任后，买方退回货物。

7、因卖方未取得货物所有权或者处分权致使货物所有权不能转移给买方的，买方有权解除本合同，解除合同通知送达卖方时生效。卖方退回买方已付款项及利息（按同期银行逾期贷款利率自付款之日起计至款项退回买方账户之日止），并按合同总价款的 20%向买方支付违约金或双倍返还定金（对于适用违约金还是定金罚则，卖方同意由买方选择），如造成买方损失的，卖方还应予以赔偿。

8、卖方供应的货物如存在其他权利瑕疵，致使买方遭受损失，卖方应予以赔偿，并按合同总价款的 20%向买方支付违约金。

9、在质保期内，质保金被部分或全部扣除后，卖方不按时补足质保金的，每逾期一日，按未补足金额的 0.5%向买方支付违约金。

10、买方如有正当理由需要解除本合同的，双方协商解除合同。买方无正当理由拒不履行合同的，卖方有权协商解除合同，如造成卖方损失的，买方还应予以赔偿。

11、买卖双方除按上述具体条款约定承担违约责任外，如买卖双方违反本合同其他约定的，违约方应向守约方承担¥500-10000元/款的违约金（由守约方根据情节决定），如给守约方造成损失的，违约方应予赔偿，情节严重的，守约方有权解除合同，违约方应按合同总价款的20%向守约方支付违约金。

12、守约方因实现权利而承担的律师费、诉讼费、财产保全费、财产保全担保费、评估费、鉴定费、差旅费等一切合理的费用由违约方承担。

13、守约方要求违约方承担违约责任但并未行使解除合同权的，合同继续有效，双方仍应按照本合同的约定继续履行各自的义务。

十四 本合同项下卖方存在违反本合同约定的行为，给买方造成的损失包括但不限于：买方因此而延误生产经营的损失、买方向第三方购买的差价损失。

十五 送达方式

1、本合同项下任何一方向对方发出的通知、信件、数据电文等，应当发送至本合同下列约定的地址、联系人和通信终端。一方当事人变更名称、地址、联系人或通信终端的，应当在变更后3日内及时书面通知对方当事人，对方当事人实际收到变更通知前的送达仍为有效送达，电子送达与书面送达具有同等法律效力：

买方联系人：【】，联系电话：【】，联系地址：【】，邮编：【】。

买方同意接受电子文件送达，电子终端信息如下：

移动电话：【】，传真：【】，微信号：【】，QQ号：【】，电子邮箱：【】。

卖方联系人：【】，联系电话：【】，联系地址：【】，邮编：【】。

卖方同意接受电子文件送达，电子终端信息如下：

移动电话：【】，传真：【】，微信号：【】，QQ号：【】，电子邮箱：【】。

2、任何一方当事人向对方所发出的信件，自信件（应当为邮政、顺丰等特快专递）交邮后的第5日视为送达；发出的短信/传真/微信/电子邮件，自前述电子文件内容在发送方正确填写地址且未被系统退回的情况下，视为进入对方数据电文接收系统即视为送达。若送达日为非工作日，则视为在下一工作日送达。

3、本合同第十五条第1项约定的地址、联系人及电子通信终端亦为双方工作联系往来、法律文书及争议解决时人民法院和/或仲裁机构的法律文书送达地址，人民法院和/或仲裁机构的诉讼文书（含裁判文书）向合同任何一方当事人的上述地址送达的，视为有效送达。当事人对电子通信终端的联系送达适用于争议解决时的送达。

4、合同送达条款与争议解决条款均为独立条款，不受合同整体或其他条款的效力的影响。

十六 附件为本合同不可分割的一部分，传真件、邮件有法律效力。

十七 如发生合同纠纷，由双方当事人协商解决，协商不成的依法向合同签订地人民法院起诉。

十八 本合同壹式__份，买方执__份，卖方执__份，双方签字盖章后生效。

特别说明：本合同是双方在平等自愿并充分协商一致的基础上订立的，对双方具有同等法律的约束力。买方已提醒卖方仔细阅读并准确理解本合同的全部内容。卖方确认已全面阅读并充分理解本合同的全部内容且无异议。


买方：	_____	卖方：	_____
统一社会信用代码：	_____	统一社会信用代码：	_____
单位名称（章）：	_____	单位名称（章）：	_____
法定代表人：	_____	法定代表人：	_____
委托代理人：	_____	委托代理人：	_____
地址：	_____	地址：	_____
电话：	_____	电话：	_____
开户银行：	_____	开户银行：	_____
帐号：	_____	帐号：	_____
邮政编码：	_____	邮政编码：	_____
传真：	_____	传真：	_____
邮箱：	_____	邮箱：	_____

供货清单及易损件清单

序号	名称	型号	数量	备注
1				
2				
3				

广西扶南饲料有限公司年产 12 万吨反刍饲料项目

广西扶南饲料有限公司
年产 12 万吨反刍饲料项目一期


2020.7.7.

时产 16 吨 TMR 湿料项目设备

采购招标文件

招标文件编号：

招标单位：广西扶南饲料有限公司

2020 年 7 月 6 日



2020.7.7.

1、总则

- 1.1 本招标文件适用于广西扶南饲料有限公司 年产 12 万吨反刍饲料项目一期 时产 16 吨 TMR 湿料项目设备 设备设计、制造、安装、检查、检验、试验和验收的最基本要求。
- 1.2 本文件提出的是最低限度的技术要求，并未对一切技术细节做出规定，也未充分引述有关标准和规范的条文，投标人应保证提供符合本技术规范和工业标准的优质产品。
- 1.3 如果投标人没有对本招标文件的条文提出差异，那么招标人可以认为投标人提出的产品完全符合本招标文件的要求。
- 1.4 在合同签订生效之后，招标人有权提出因规范标准和规程发生变化而产生的一些补充要求，具体项目由双方共同商定。
- 1.5 本招标文件使用的标准如遇与投标人所执行的标准不一致时，以较高标准执行。
- 1.6 投标文件应用中文编写，中标后提供的所有图纸、文件、技术说明、铭牌均采用中文。计量单位采用国际单位制。
- 1.7 投标人应该是有能力且有良好业绩；投标设备必须采用最先进的技术和最好的材料制造。
- 1.8 投标人应详细描述投标设备的技术特点、合同担保及技术服务条款；如果投标人不能达到技术要求，必须在标书中予以说明；若未作任何说明，则应被认为其技术要求能完全满足招标人的要求。
- 1.9 投标人应提供设备及用于所供设备的安全、生产和维护保养必要的技术服务，使招标人能够就设备的性能做出正确的评估。
- 1.10 所供的设备是先进的、成熟的，并且强调低能耗、简单易操作、可靠。
- 1.11 在设备和随机仪表的选型、设计时，应遵循先进性和可靠性原则。
- 1.12 投标人应详细描述其所供货物的优点及特点。
- 1.13 投标人应提供完全担保及必要的专有技术、关键设备、特殊材料以确保合同的执行。
- 1.14 在质保期内，如果不是招标人原因所致的设备损毁，应由供货商免费提供设备的备件和替换品。
- 1.15 投标人应对所提供的设备的设计、制造、质量及消耗指标、使用性能完全负责，并对所提供的设备安装指导、配合调试及售后服务完全负责。

阿得
阿得

1.16 投标人外购的设备须经招标人确认，并提供明确的设备价格和供货商。

1.17 任何时候，招标人都有保留解释技术要求的权利。

1.18 投标的设备主体、辅助设备，应在投标的技术文件中列清单依次说明型号、参数、数量、产地、厂家等内容。对于双方认可的属于招标设备运输、安装和运行所必需的部件、配件，即使供货清单未列出或数目不足，仍属供货范围。

1.19 投标人提供所有安装和检修所需专用工具和消耗材料等，并在投标书的技术文件中提供详细供货清单。

1.20 提供随机备品备件，单独装箱，单独交接，并在投标书的技术文件中给出具体清单。

1.21 所有外购配套的设备要注明品牌、规格、型号、生产厂家。

1.22 投标人提供的设备所采用的材料能够满足工艺、生产安全及耐腐蚀要求。

1.23 投标人应在投标书中提供完整、清楚的技术文件、商务文本及价格文件。

1.24 投标时提供的技术文件无论如何编写，应至少包括以下内容：

- (1) 投标的设备清单明细表。
- (2) 设备操作使用说明书。
- (3) 投标设备的备品备件、易损件清单及更换周期。
- (4) 设计说明书及技术数据。
- (5) 设备整体及组件性能参数。
- (6) 货物包装说明及图示介绍。
- (7) 现场服务说明。
- (8) 其它说明。
- (9) 上述技术文件应提供电子版文件（直接发到本招标文件联系人的电子信箱）及资料光盘。

1.25 投标人应在技术文件中承诺保证设备经过其正确指导安装、调试后，达到各项技术指标要求，如果达不到要求，招标人有权力要求中标方更换设备或赔偿经济损失。

2、项目概况

投标人应仔细阅读以下项目概况，在投标时应考虑到以下基本情况与中国国内情况可能存在的差异，谨慎选择投标设备，确保投标设备能满足项目的实际情

阿博
李金

况。投标人应考虑设备的设计、生产制造和使用的特殊性，但不应提供不成熟的设备，或以本项目作为试验试点。

2.1 项目建设地点情况

项目地址位于广西扶南饲料有限公司厂区内，地势比较平坦。

2.2 厂址气象和地理条件

广西扶南饲料有限公司位于扶绥县县城西面，左江西岸，厂址东距扶绥县城1.9km，距南宁-凭祥铁路扶绥站3km、距南宁-友谊关高速扶绥出口8.2km，东北距南宁机场48km，交通便利。

(1) 年平均气温：21.3℃~22.8℃

(2) 极端最高气温：39.5℃

(3) 极端最低气温：-0.6℃

(4) 年平均降雨量：1215.1mm

(5) 年平均风速：0.9m/s

(6) 年最大风速：8.4 m/s

(7) 主导风向：扶绥县内多为北东风或偏北风，其次为东南风。冬夏风交替明显，冬半年（10月至次年3月）多吹北东风，夏半年多吹东到东南风，常年主导风是北东风。

(8) 地震烈度：VI度

3、技术需求（见技术需求书）

4、交货期、质保、服务要求

合同生效后60天开始供货，安装调试期不超过2个月。主要设备质保不少于2年。

供方对需方的操作及技术人员进行培训，使其掌握必要的知识和能力。

出现设备故障24小时内做出答复，并迅速派出维修人员。

李同德
张金

广西扶南饲料有限公司

年产12万吨反刍饲料项目一期

时产16t/h TMR湿料项目设备

技术需求书

(注：本章内容如有与此前内容矛盾，以此内容为准!)

注：本规格书中若涉及到推荐或建议品牌型号的，均指的是招标人的最低配置要求，投标人应提供“不低于或相当于”所列品牌型号的产品进行投标。

17/05
阿强
李强

第一章 产能要求

(一)、TMR 饲料制备机

1、TMR 饲料制备机产能 $\geq 16\text{T}/\text{H}$ ；采用固定式混合机、设备容积不小于 20m^3 ，每次加料搅拌混合卸料时间 ≤ 20 分钟。

2、TMR 饲料制备机箱体内衬 304 不锈钢。

(二)、暂存仓、液体添加

1、精补料投料接收能力（投料坑）： $\geq 20\text{T}/\text{H}$ ；

2、散装精料（粉料）暂存仓，配置 4 个 15m^3 精料仓、蛟龙出料；1 台 2T 精料配料秤。

3、粗饲料暂存仓，减重仓，3 个 50m^3 ，设计考虑物料流动性不良的条件，可由输送带和铲车上料。

4、3 路液体添加，添加糖蜜、有机酸和发酵菌液。

5、其它：500L 有机酸罐 1 个。

(三)、包装系统

1、TMR 成品暂存仓，仓容 18m^3 、内衬 304 不锈钢。

2、TMR 饲料成品采用全自动一体式丝网打捆薄膜裹包的形式包装。

3、包装：配置 1 台五征高北 4QYM-1210 打捆包膜一体机，打捆重量 $700\text{kg}\sim 800\text{kg}/$ 捆，30-40 捆/时，要求打捆结实不散包，裹包密封性好。

(四)、物料输送

精补料、粗饲料、TMR 成品及液体输送满足 TMR 系统产能 $\geq 16\text{T}/\text{H}$ 要求。

(五) 除尘系统

要求结构简单、重量轻、占地面积少、耐压强度高，采用合理的进风方式，避免二次扬尘，保证滤袋有效工作面积，漏风率 $< 2\%$ 。可靠的清灰和控制系统，采用在线清灰程序，清灰时间可调。

第二章 机械设备技术要求

(一)、TMR 饲料制备系统

阿得
张宝

1、配料仓

1.1 精料暂存仓即为配料仓。

1.2 配料仓锥斗采用4.0mm碳钢板制作,直体采用3mm采用镀锌钢板压制板制作,要求圆形出仓口(不小于70°),无残留,无结拱,内部制作无挂料;仓壁自带拉深加强筋,替代外焊加强筋,拉深加强筋液压成型、无棱角。

1.3 配料仓仓斗安装清理口、观察窗和取样口

1.4 仓顶配备高料位器,仓底配备低料位器;

1.5 配料仓仓顶有人孔,人孔有防护网,防止杂物进入;

1.6 配置上料提升设备,提升机加料口需防雨防风及除尘。

1.7 精料的提升、输送及阀门装置配置自清料功能,减少精料残留量。

1.8 预留一个单独的排料口,便于铲车或牵引车临时接料。

1.9 料仓需配置料位计、通风孔、防护登梯、检修平台,高空提升及输送装置需配置检修平台和通廊栈桥。

1.10 料仓无法镀锌的部分可以油漆涂装,但必须材料表面除锈后涂两遍底漆和面漆。

2、TMR 制备机

3.1 配置固定式立式TMR制备机1台,容积20m³;箱体内衬不锈钢,每次搅拌混合时间(含进料、出料)≤20分钟。

3.2 TMR制备机具备重载启动功能及低速搅拌等待功能。

3.3 TMR制备机箱体配置304不锈钢内衬,搅龙配置不锈钢衬板及刮板磁铁。

3.4 TMR制备机需要配置镀钨刀片及加强刀架。

3.5 TMR制备机在完成卸料后需具备快速甩料功能。

3.6 TMR制备机配置进口称重系统 & 大屏显示器,称重误差≤±0.015% f. s.

3.7 卸料皮带的输送速度需满足TMR制备机的最大卸料速度。

3.8 在精、粗料线或撒料线崩溃的情况下,必须预留出应急加料和卸料位置。

4、粗饲料配料仓

4.1 各料仓配置进口称重系统,称重误差≤±0.015% f. s.,出料重量误差≤±2%,出料速度可根据饲料性质及出料量调整。

4.2 饲料输送与出料过程不得出现漏料问题,并配置自清料功能避免饲料残留。

阿强
张强

4.3 料仓需要满足铲车或其他加料设备的饲料添加作业条件，能够加满整个料仓。

4.4 与带腐蚀性饲料接触的料仓和输送装置需要配置不锈钢衬板防腐。

5、成品料暂存仓

5.1 TMR 成品暂存仓容积 18m³。

5.2 配置 304 不锈钢内衬防腐。

(二)、包装系统

1、TMR 饲料成品采用全自动一体式丝网打捆薄膜裹包的形式包装，打包机采用 1 台五征高北 4QYM-1210 打捆包膜一体机，打捆重量 700kg~800kg/捆，30-40 捆/时，要求打捆结实不散包，裹包密封性好。

(三)、通用设备

1、刮板机

1.1（通用设备不做太细化要求，各供应商按照自家标准来设计，前提满足生产线产能需求）

1.2 刮板设置防堵装置，带视镜。

2、提升机

2.1（通用设备不做太细化要求，各供应商按照自家标准来设计，前提满足生产线产能需求）

2.12 采用国内知名品牌轴装式硬齿面齿轮减速机，

2.13 配置防跑偏装置，提升机带泄爆口，接口引致室外

3、脉冲除尘器

3.1（通用设备不做太细化要求，各供应商按照自家标准来设计，前提满足生产线产能需求）

3.2 脉冲配指针式压差表，带泄爆膜，泄爆口要朝上无需通室外，

4、分配器

4.1（通用设备不做太细化要求，各供应商按照自家标准来设计，前提满足生产线产能需求）

5、三通

5.1（通用设备不做太细化要求，各供应商按照自家标准来设计，前提满足生产线产能需求）

阿峰
陈金

6、闸门

6.1（通用设备不做太细化要求，各供应商按照自家标准来设计，前提满足生产线产能需求）

7、减速机

7.1 如无特殊说明，减速机均选用国内知名厂家产品，品牌名称各供应商需标注清楚；

8、轴承

12.1 如无特殊说明，采用国内知名厂家产品，品牌名称各供应商需标注清楚；

第三章机械设备安装要求

（一）、总则（各供应商有自身安装标准与特点，安装要求作参考）

1、材料处理

1.1 钢板、型材等原材料在制作安装前应先进行表面的除锈、除污，并喷涂防锈漆和面漆，防锈漆及面漆厚度应大于 120um；

1.2 现场制作件在制作、焊接完成后应及时进行局部清理并喷涂防锈漆；

1.3 制作件外表面不允许存在凹凸不平的现象，制作件的外露周边须打磨光滑，不允许锐角和毛刺；

1.4 使用国标镀锌 8.8 级以上紧固件，螺栓的连接孔应采用机械机械加工方式，钻孔后应去除表面毛刺；

2、安装与连接

2.1 所有设备在安装过程中要采取正确的吊装方式，采取防护措施，以防止设备损伤，并保持设备（包括预制作）在整个安装过程中表面的清洁；

2.2 所有设备与底座或预埋件连接采用螺栓连接，设备上不允许有任何焊接作业；

阿特
薛宝

- 2.3 设备及非标件间的软连接紧固必须使用专用卡箍，严禁使用铁丝代替；
- 2.4 法兰拼装应整齐，不允许存在凹凸不平现象，法兰之间垫单面胶带。提升机法兰之间垫单面胶带或成型橡胶垫
- 2.5 设备装配完成后，向各润滑系统加注必要的润滑油，先进行 2 小时无负荷运行。无负荷运行正常后，再进行负荷试车；（润滑油甲方自备）
- 2.6 轴径>60mm 的链轮和皮带轮采用锥形套方式安装；

3、焊接要求

- 3.1 焊缝的外形尺寸应符合设计要求及现行国家标准；焊条牌号应符合设计要求，与所施焊的钢种相匹配，不得使用受潮、药皮脱落或焊芯生锈的焊条；
- 3.2 焊接前，焊接部位应先清除铁锈、油污、油漆、焊渣，雨雪天不得露天施焊，施焊区表面潮湿或有冰雪应清除干净，遇有风速大于 8 米/秒时，应采取挡风措施；焊接后应清除焊渣、焊瘤、飞溅，确保焊缝与母材圆滑过渡；
- 3.3 间断焊应按图纸要求间隔距离均匀，焊缝长度一致，起头首尾饱满，间断焊之间不应夹杂点焊；多层焊时，应将前一道焊缝表面清理干净后继续施焊；

（二）、主要设备安装

1、提升机

- 1.1 提升机的底座与预埋件焊接前，应先校正底座水平，保证偏差不大于 2%，焊接牢固。
- 1.2 提升机基座的张紧装置要有足够的行程，在安装时，张紧装置尚未利用的行程应不小于全行程的 50%。
- 1.3 畚斗带采用标准连接板，对接的连接方式，连接板压块两侧向内缩短 10mm，紧固螺栓距离 50mm。粗糙面与头尾轮面接触，畚斗装于提升机内不应有偏斜而造成的碰撞机壳的现象发生。
- 1.4 提升机头应于其他建筑物或设施有适当距离，方便打开进行维修。操作门或观察门要保证密封。
- 1.5 提升机在穿过楼层时可用法兰与楼板固定，在机头安装支撑装置和检修平台，要做连体大平台；
- 1.6 提升机快开门的机体段安装在距离地面 600-1000mm；

2、刮板机

阿峰
赵宝

- 2.1、刮板机安装前要测定基础和安装支架的水平度，然后使之固定。刮板安装应水平，特殊情况可采用小倾斜布置（倾角 $0^{\circ} \leq \alpha \leq 15^{\circ}$ ）
- 2.2、刮板机总装时，所有机筒连接处、机筒与盖板处需要垫入密封垫或胶。应保持机壳的水平和垂直，特别要保持机壳内的平直，不允许接口法兰、托轮或导轨有上下、左右的错移。
- 2.3、安装后机头必须牢固的焊接在安装支架上，设备距地 1m 以上的采用吊挂式，机尾和中间机壳要适当固定(间距 3m)，以防止刮板机在运行时产生摆动和位移。
- 2.4、机壳安装后，头尾轮必须对中，头尾轮中心线与导轨中心线的偏差应不大于 3 mm
- 2.5、刮板链条安装前要检查链条是否灵活，按照刮板链条的运行方向安装链条。
- 2.6、刮板机链条安装后，应调整张紧装置，保持刮板链条有适当的松紧度。一般链条可拉起约 50mm。
- 2.7、刮板机的张紧装置要有足够的行程，在安装完成后，张紧装置尚未利用的行程应不小于全行程的 50%。

（三）、非标制作要求

- 1、料仓及缓冲斗
 - 1.1 采用八角仓或圆仓，长宽比例适中，连接件采用 8.8 级镀锌螺栓；不挂料，不结拱，不残留；
 - 1.2 调整垫片调节预埋件高度，使仓群底座其同一水平面内，与预埋件焊接牢固可靠；
 - 1.3 锥斗采用 4MM 碳钢板，锥体都设计为过渡型圆锥体，不小于 70 度，仓斗安装时，其上翻边与梁或预埋件满焊，牢固，锥斗方向应按图纸设计要求正确放置；
 - 1.4 料仓直段采用 3MM 碳钢板，安装前应首先对仓板进行整理，按规格对仓板加强筋等分摆放，安装时应严格按设计要求使用，严禁串用；
 - 1.5 仓立柱在安装焊接时，应保持与水平面垂直，柱包角与柱之间及仓立柱及内挡板顶部须与预埋件焊接牢固，密封；
 - 1.6 安装后外仓板表面应平整，局部平整度不大于 3%；仓内导料板与仓板焊接时须连续焊，焊接应牢固可靠，以防漏料或脱落；

阿强
2023

1.7 料仓顶板使用 3mm 碳钢板，与立板满焊，上面混凝土浇注，料仓之间密封，不能通气；

1.8 仓顶设计有人孔，内有格栅，上面有盖子；仓顶还有带盖子的料位器箱；

1.9 凡是与粉料接触的仓斗应制作成圆角；

1.10 配料仓缓冲斗圆形，70 度，所有缓冲斗包括配料秤斗有观察窗；

2、溜管及过渡斗

2.1 溜管采用 3mm 碳钢板制作，过渡斗采用 4mm 碳钢板制作；

2.2 每段溜管长度不超过 3 米，溜管规格不小于 $\Phi 300\text{mm}$ ；

2.3 需扎布袋溜管进出料端口处须焊接圆钢；

3、平台和井架

3.1 所有距离地面 2 米以上的设备均安装检修和操作平台；

3.2 平台要求

3.2.1 平台尺寸根据现场尺寸定，要求留有足够的检修、加油空间；

3.2.2 室外平台、分配器平台、提升机平台采用镂空格栅方式；没有特殊要求的平台材料选用不小于 3mm 花纹钢板制，底部用角铁连接，焊接要牢固；

3.2.3 现场制作的平台、吊架支撑等外露周边应制成圆弧角；

3.2.4 上下平台采用折返踏步楼梯；如无法采用折返楼梯而采用爬梯，必须安装有围栏。室外楼梯采用镂空格栅方式，其它楼梯必须采用不小于 4mm 花纹板；

3.3 护栏要求

3.3.1 平台在其四周设安全护栏，下边固定有防护挡板（100mm 高），安全护栏必须符合国家安全标准；

3.3.2 围护弯圆必须用弯管机械或现场制作；楼梯护手拐角用圆角；

3.3.3 方管头必须用铁板封死，制作后进行磨光、上防锈漆和面漆；

4 管道安装

4.1 适用于空气压缩管道、液体添加管道；

4.2 管道制作

4.2.1 管子应采用冷弯，对大直径、厚壁的管子必须采用热弯时，弯制后应保持管内的清洁度要求；

4.2.2 管道敷设时，管子外壁与相邻管道的管件边缘距离不应小于 10mm；

阿博
李超

- 4.2.3 同排管道的法兰或活接头,应相互错开 100mm 以上;
- 4.2.4 穿墙管道应加套管,其接头位置与墙面的距离应大于 800mm;
- 4.2.5 安装时,不得用硬质工具直接敲击管道;同一平面上排管的管外壁间距及高低应一致;
- 4.2.6 气管与套管间不允许焊接,应用石棉绳和发泡剂填充;
- 4.2.7 气管闸阀必须置于可操作面;
- 4.2.8 气管与设备连接的软管使用长度应小于 500mm;
- 5 安全防护罩
- 5.1 所有传动、转动部分必须安装防护罩;
- 5.2 皮带防护罩、链条防护罩采用全包式防护罩,外侧为可视网格状材料;
- 5.3 所有防护罩要求安装牢固,且拆卸方便;

第四章 附注

本标准未涉及或与其它相关标准冲突的采取如下处理方式和步骤:

- 1、 执行国家或行业标准;
- 2、 参考设计图纸及其要求;
- 3、 甲乙双方协商一致后执行。

第二部分 电气部分

第一章 电气技术要求

(一)、电控总体要求

- 1、控制电压采用 24V 安全低压电源(带自动稳压装置);动力电源采用交流 380V;
- 2、设立现场控制柜,内置配料和称重系统、分配器控制系统,整个系统物料的添加采用自动化控制,保证物料添加准确性。所有物料的添加参数均可以在电脑端统一设置,同时显示当前所执行的任务。全局的所用控制系统可以单独手动控制和全自动控制模式,在电脑端可以实现每个功能的单独控制。所有实时数据可

阿博
李金

以反馈在电脑控制屏幕上。各设备电控采用 PLC 全自动控制系统。

2.1 控制系统由强电控制柜、现场安全电压控制柜及中央集成 PLC 控制柜等组成三级监控管理系统。

2.2 各控制柜为双门不锈钢控制柜，需满足防水防尘 IP65 防护等级。

2.3 招标方主电缆送到投标方主控制柜，投标方提供具体位置及容量/线路要求，配电柜内的电缆连接由投标方负责，从主控制柜（包括主控制柜柜）以后全部供电设施均为投标方工程范围。

2.4 配置中央集成 PLC 控制系统（含电脑、显示屏及控制台），通过此系统，中控人员可在办公室内对现场 PLC 各设备完成远程控制，可以实现远程自动控制，现场手动控制。

3、本要求没有提到的部分，按照乙方设备系统的标准配置；所提供的 PLC 的输入输出点的类型及数量仅供参考，具体按照本厂家的设计为准；

（二）、电动机

所有电动机选用二级能效节能型，采用国内知名厂家产品；同一品牌（特殊设备电机甲方指定品牌），乙方协助甲方办理节能补贴；

（三）、除尘器

- 1、所有布袋除尘器安装压差表；
- 2、布袋除尘器风机停机，脉冲控制器延时喷吹清理，延时时间可调。

（七）、维修开关

主要设备电机现场安装具有可上锁的安全维修开关（混合机、提升机、刮板、），电机功率在 37KW 以下设备的安全维修开关直接切断动力电源，并具备上锁功能，37KW 及以上电机的现场安全维修开关切断控制线路并在 MCC 柜内的空开上设有维修上锁机构。开关信号进入 PLC 控制系统并显示；

（八）、安全限位开关及电流传感器

- 1、所有的提升机、刮板机（5KW 以上）、清理机、破碎机及其他设备（15KW 以上）电机配置电流传感器，信号传至系统并具备空载、超载报警功能；
- 2、混合机、破碎机、分配器等设备的开门及清理口处设置安全行程开关。所有设备的行程开关的通断状态全部进入 PLC 并能在显示器上动态显示和报警；

（九）、线缆及桥架

- 1、电源为三相五线制系统；电机采用接地保护；
- 2、电缆：所有电缆选用通过 CCC 认证的优质产品；
主输电线路均采用 VV₂₂（3+2）铠装铜芯电缆；
电机线路采用国内品牌 VV₂₂（3+1）铠装铜芯电缆；
模拟量线路使用铠装铜芯屏蔽线缆；
其它控制电缆全部使用铠装铜芯电缆；
配电室至 MCC 的动力电缆及两端接线由乙方负责；
- 3、采用镀锌槽式桥架和开放式相结合的布线方式；交流电电缆与弱电电缆、模拟信号电缆分桥架配置。电缆桥架的大小必须满足负载强度的需要，满足敷设完成后留有 1/3 以上的空间，电缆桥架规格必须符合 QB/T 1453-2003 标准。

第二章 电气设备安装要求

（一）、电气安装要求

- 1、电缆桥架、穿线管支撑距离一般为 2 米，不得大于 2.5 米，转角和特殊部位需要加强支撑；线缆铺设完成后应留有 1/3 空间量；在垂直桥架中，垂直敷设的电缆应相隔 1.5 米用线扎等捆扎固定于线槽内，以防电线或电缆自重过大而损伤；
- 2、桥架及穿线管在室内布置时尽可能沿建筑物的墙、柱、梁、顶等平行架设，不与其它管道交叉，避开产生高温的设备；
- 3、桥架及穿线管在切割时，不可用气割进行切割，要把毛刺处理平整；
- 4、钢管布线要求钢管直径大于线缆直径 50%，配套的管接头等配件应使用优质的热镀锌预制件，出入口扩喇叭口、去毛刺，穿线后绝缘绑带捆扎封口；穿线管应使用合适的弯管工具折弯线管（如：液压弯管机）；
- 5、出线口至电机线缆要留有余量，不少于线缆直径 15 倍的长度，电缆钢带接地；
- 6、控制电缆和动力电缆分开敷设；控制电缆应留备用线，5 对以下电缆至少应留 1 对，6 对--10 对电缆至少应留 2 对，11 对以上电缆应留 3 对；DC24V、模拟量和 AC220V 不得使用同一根电缆；
- 7、现场分线箱防护等级要求达到 IP44 级以上，能很好的防尘；箱内必须安装固定式接线端子，接线槽及端子排采用竖排方式，箱内应有足够的空间；安装位置合理，便于检修；

阿明
阿明

- 8、从电缆出线管至电机接线盒间只能有一条软管，接线管不允许与钢构焊接；
- 9、电动机进、出线口及电缆进出接线箱的开孔都使用锁紧护套；现场接线箱到元器件之间的短距离连接线使用 RVV 圆形软护套线；
- 10、主电缆两端有明显的走向标牌，标明电缆规格，线号；控制电缆两端使用专用塑料电缆护套；控制电缆的每一芯上都必须穿线号；电缆标志和线号须使用不易退色的印刷符号，禁止使用手写标志。各种配电箱、接线盒全部从底部进出线缆，不得从上部、侧部、背部开孔进出线缆；
- 11、金属软管长度一般不超过 500mm(大电缆可以达到 700mm)，安装应考虑美观、严禁电缆大部分外露、下垂、乱窜，水平走线每隔 200mm、垂直走线每隔 250mm 加专用固定扣；
- 12、MCC 柜内空开与空开之间，接触器与接触器元间必须留有至少 5mm 的间隙，以便散热。

(二)、主要电气元器件可选品牌：

电缆：国内著名生产厂家生产的 CCC 优质产品；

MCC 柜：合资或国内知名企业产品；

空气开关：施耐德(合资 NSC 系列)；

交流接触器：施耐德(合资 N 系列)；

热继电器：施耐德(合资 N 系列)；

小型断路器、单级开关、按钮：施耐德(合资)；

软启动器：施耐德(合资)；

维修开关：施耐德(合资)；

变频器：施耐德(合资)、松下、三菱、丹弗斯等,选其中一种；

PLC：AB、西门子、松下、三菱、欧姆龙,选其中一种；

料位器：凡宜、北京金德；

插座及开关：防尘防爆，品牌采用奇胜、鸿雁、西门子等其中一种；

温度传感器：PT100 合资或国内知名品牌；

称重传感器：托利多；

电磁阀：合资产品；

电压表，电流表，频率表：合资或国内知名品牌；

阿强
李金

接近开关：欧姆龙、IFM 公司、图尔克、西门子 SIEMENS、三菱 MITSUBISHIPNP

等电感式接近开关；

拼接整机：三星或国产名牌；

其他电气元件：合资或国内知名品牌。

(三)、安装规范

所有电气设备设计、制造、安装和调试符合下列标准及规范：国标《低压配电装置及线路设计规范》、国标《电气安装工程施工及验收规范》、国标《工业民用电力装置的接地设计规范》。

第三部分 设备清单

TMR 湿料成套设备详单

项	部件及外购件描述	型号	数量	合计动力 (KW)	备注
---	----------	----	----	--------------	----

16
阿博
张金
