

广西扶南饲料有限公司

年产 12 万吨反刍饲料项目一期

3×250L-2500L-25M³ 发酵（培菌）系统采购项目竞争性磋商公告



本项目采购方为广西扶南饲料有限公司（以下简称“采购方”），采购方拟对年产 12 万吨反刍饲料项目一期 3×250L-2500L-25M³ 发酵（培菌）系统采购项目采用竞争性磋商采购方式进行统一采购，特邀请有关单位参加竞争性磋商，现将有关事项公告如下：

一、采购项目竞争性磋商范围及要求

1.1、采购项目竞争性磋商内容：3×250L-2500L-25M³ 发酵（培菌）系统采购项目。

1.2、本次采购项目划分为 1 个标段：3×250L-2500L-25M³ 发酵（培菌）系统采购项目竞争性磋商。

1.3 本次采购项目 3×250L-2500L-25M³ 发酵（培菌）系统计划采购数量及要求：

序号	设备名称	型号/规格	单位	数量	技术、质量及其他基本要求	备注
1	3×250L-2500L-25M ³ 发酵（培菌）系统	详见附件五	项	1	详见附件五	

二、参加竞争性磋商的供应商资格要求

2.1、要求供应商具有国家有关部门核发的“营业执照（含副本）、银行基本账户等相关证件”，且为能够独立承担法律责任的企业法人。

2.2、本项目不接受联合体竞争性磋商。

2.3、供应商不得存在下列情形之一：

- (1) 供应商不具有独立法人资格的附属机构（单位）；
- (2) 被责令停业的；
- (3) 被暂停或者取消竞争性磋商资格的；
- (4) 财产被接管或者冻结的；
- (5) 在最近三年内有骗取中标、严重违约、重大工程质量或者安全问题的；
- (6) 法律法规规定的其他情形；
- (7) 竞争性磋商文件规定的其他情形。

三、竞争性磋商保证金：

3.1 竞争性磋商保证金为人民币伍万元整（¥50,000 元），供应商需在提交响应文件前将竞争性磋商保证金汇入采购方以下帐户（备注为：饲料项目发酵（培菌）系统采购项目竞争性磋商保证金）：

九

账户名称： 广西扶南饲料有限公司

开户银行： 中国银行南宁分行

银行账号： 622377589656

3.2 供应商以公司的账户汇入采购方账户，即公对公转账，严禁以个人账户进行转账（即使是法人代表也不认可）。

3.3 任何未按以上规定提交竞争性磋商保证金的供应商提交的响应文件将被拒绝。

3.4 竞争性磋商保证金的有效期：与竞争性磋商有效期一致。

3.5 成交供应商的竞争性磋商保证金自动转为合同履行保证金，按照合同约定退还。

3.6 未成交供应商的竞争性磋商保证金，采购方收到未成交供应商提供的《退竞争性磋商保证金的申请》后 20 个工作日内退还（不计利息）。

3.7 发生以下情况之一者，竞争性磋商保证金将不予退还，如造成采购方损失（包括但不限于采购方另行向第三方采购的差价损失以及花费的人力、物力等成本），供应商还应予以赔偿，同时依法承担相应法律责任：

- (1) 供应商未在采购方通知的期限内与采购方签订合同的；
- (2) 供应商以他人名义参与竞争性磋商或以其他方式弄虚作假、骗取成交的；
- (3) 供应商有串通竞争性磋商的行为或涉嫌串通竞争性磋商的；
- (4) 供应商在竞争性磋商公告要求提交响应文件的截止时间后，撤回响应文件的；
- (5) 供应商在签订合同时提出附加条件，遭到拒绝后，不与采购方订立合同的；
- (6) 供应商在响应文件中提供虚假材料的；
- (7) 其他违反法律法规规定的行为。

四、竞争性磋商费用

不论结果如何，供应商自行承担所有准备和参与竞争性磋商有关费用，采购方在任何情况下无义务和责任承担此类费用。

五、响应文件及递交截止时间和地点

5.1 需要递交的响应文件：分为技术文件和商务文件。

技术文件（供应商按照附件五要求做好技术方案）在 2020 年 1 月 6 日下午 17:00 前发送电子邮件（扫描件）至邮箱 huangyumei@easugar.com，由技术部门进行技术评审，技术文件不包含报价。

商务文件包含营业执照、银行基本账户及其他资质证明文件，竞争性磋商保证金缴纳证明，报价表（按本公告附件一格式），竞争性磋商书（按本公告附件二格式），《法定代表人授权委托书》（按本公告附件三格式）及被授权人身份证正反面复印件（委托代理时，必须提供），法定代表人身份证正反面复印件，供应商认为需要提供的有关资料。

- 5.2 响应文件应用中文编写，之后提供的所有文件均采用中文。
- 5.3 商务文件加盖公章后用信封密封并在封口处加盖公章；封面标注“饲料项目发酵（培菌）系统采购项目竞争性磋商”，并写明供应商的名称与地址、联系方式、邮政编码、电子邮箱地址。
- 5.4 商务文件递交截止时间：2020年1月10日下午17:00前。
- 5.5 商务文件递交地址：广西南宁市青秀区民族大道136-5号华润大厦C座23楼，采购方采购部黄玉梅（女士），电话：0771-5551317。
- 5.6 逾期送达的或者未送达指定地点的响应文件，采购方将有权不予受理。
- 5.7 在规定的递交响应文件截止时间后，供应商不得撤销其响应文件。

六、竞争性磋商及评审

- 6.1 竞争性磋商时间：具体按采购方通知。
- 6.2 竞争性磋商地点：具体按采购方通知。
- 6.3 采购方对各供应商的响应文件进行审查后，如需供应商现场进行竞争性磋商，将会提前一天发出通知邀请供应商与竞争性磋商小组进行现场竞争性磋商，请供应商负责人提前做好准备。
- 6.4 最终报价：经过竞争性磋商，采购方可给予供应商最终报价的机会，供应商应严格按照采购方竞争性磋商小组的要求在规定时间内提交竞争性磋商最终报价，超过规定时间递交的报价将被视为无效报价，其响应将被拒绝。
- 6.5 竞争性磋商有效期限为：90日历天（从商务文件递交截止时间之日起算）

七、确定成交供应商

- 7.1 采购方将对供应商提交的全部响应文件进行详细评审和比较，确定成交供应商。
- 7.2 成交供应商确定后，采购方向供应商发出成交通知书，同时以邮件形式通知未成交供应商，成交结果不再另行公告。
- 7.3 参加竞争性磋商的供应商理解并同意，采购方不一定会接受最低的报价，如供应商的报价高于采购方的预期价格或响应文件未满足采购方的要求的，采购方可以否决所有响应文件，并有权选择重新进行竞争性磋商采购，且不承担任何违约责任。

八、合同签订

- 8.1 确认成交供应商后，成交供应商应在采购方通知的时间、地点与采购方签订合同。
- 8.2 拟签订的合同主要条款详见本公告附件四。

九、竞争性磋商流程

发布竞争性磋商公告——供应商提交响应文件——采购方技术部门、内审部门与采购部评审——采购方与供应商进行竞争性磋商（如需）——确定成交供应商——签订合同。

十、监督部门

本采购项目的监督部门为采购方内审部。

十一、联系方式

欢迎广大供应商积极参与，如有疑问，请联系采购部黄玉梅（女士，联系电话：0771-5551317，电子邮件：huangyumei@easugar.com）。关于技术方面的疑问，请联系项目组卢恩坚（男士，联系电话：13878860260）

十二、网上公告媒体查询

采购方官方网站（www.easugar.com）。



竞争性磋商公告附件一：

广西扶南饲料有限公司年产12万吨反刍饲料项目一期
3×250L-2500L-25M³发酵（培菌）系统采购项目

竞争性磋商报价表

序号	设备名称	型号/规格	单位	数量	单价（含税）	金额（含税）
1	3×250L-2500L-25M ³ 发酵（培菌）系统		套	1		
合计金额（含税）：						
发票：开具【 】%增值税专用发票						
付款方式	采购方要求	货到安装验收合格后付90%，10%质保一年无质量问题付清				
	供应商要求					
质保期：						
交货期：合同生效后90天开始供货，安装、调试不超过45天。						
交货地点：采购方厂内						

供应商：（加盖公章）

法定代表人或者其委托代理人：（签字）

日期：

竞争性磋商公告附件二：

竞争性磋商书

致 广西扶南饲料有限公司：

我方已仔细研究了贵方年产 12 万吨反刍饲料项目一期 $3 \times 250L-2500L-25M^3$ 发酵（培菌）系统采购项目竞争性磋商公告及附件的全部内容，包括澄清或者修改文件要求以及有关附件。我方有能力满足所投贵方干燥系统设备采购项目，将严格按照竞争性磋商公告及附件要求递交符合要求的响应文件。

我方承诺如下内容：

- 1、我方对所提供的一切材料都保证是真实、有效、合法的。
- 2、我方在竞争性磋商过程中根据贵方要求提供的符合相关规定的相关文件，构成响应文件的组成部分。
- 3、我方同意提供贵方可能要求的与竞争性磋商有关的一切数据或者资料，并完全理解贵方不一定接受最低的报价。
- 4、我方承诺不向第三方透露与竞争性磋商相关的所有信息。
- 5、公平竞争，不与其他供应商相互串通报价，不排挤其他供应商，不损害贵方的合法权益。
- 6、如我方成为成交供应商后：
 - (1) 我方将在收到成交通知书后，在贵方规定的期限内与贵方签订合同。
 - (2) 我方承诺按照竞争性磋商公告规定递交履约保证金。
 - (3) 按照竞争性磋商公告的规定及合同约定履行相关责任和义务。

我方在此声明，所递交的响应文件及有关资料内容完整、真实和准确，如有弄虚作假，违反贵方竞争性磋商采购要求，我方愿意承担相应的法律责任，并赔偿由此造成的一切损失。

供应商名称：（盖单位公章）

法定代表人或者其委托代理人：（签字）

年 月 日



竞争性磋商公告附件三：

法定代表人授权委托书

广西扶南饲料有限公司：

本授权委托书声明：我 _____，系 _____ 公司的法定代表人，现授权委托
(性别： _____，出生日期： _____，职务： _____，身份证号码： _____) 为我单位
授权代理人，以本单位的名义参与贵方的年产 12 万吨反刍饲料项目一期 3×250L-2500L-25M³ 发酵(培菌)
系统采购项目竞争性磋商活动。授权代理人在提交响应文件、参与竞争性磋商、合同谈判及合同执行过程
中所签署的一切文件和处理与之有关的一切事务我均予以承认。授权代理人无转委托。

特此证明！

授权代理人：

(签名和摁手印)

法定代表人：

(签名和摁手印)

单位名称：

(盖公章)

年 月 日

竞争性磋商公告附件四:

3×250L-2500L-25M3 发酵（培菌）系统买卖合同

买方: 合同签订地: (买方公司所在地)
卖方: 合同编号:
签订时间: 年 月 日

一 供货范围及价格 (单位: 人民币元)

Table with 7 columns: 序号, 货物名称, 规格型号, 单位, 数量, 单价(含税, 小写), 金额(含税, 小写). Row 1: 1, 3×250L-2500L-25M³ 发酵(培菌)系统, 套, 1. Includes a summary row for tax and pricing details.

除上述增值税税率调整或双方协商同意变更价格以外, 本合同总价款在任何情况下不得做任何变更。

二 质量标准

双方同意按照以下第 款执行货物质量要求、技术标准:

- 1、国家标准:
2、行业标准:
3、技术协议: (详见附件)

三 货款支付

- 1、到货款: 货到买方指定地点, 在安装验收合格并收到卖方全额增值税专用发票后【30】日内, 买方支付合同总价款 90%。
2、质保金: 质保金为合同总价款的 10% (即¥ 元)。自质保期起【12】个月货物无质量问题或质保期起【12】个月卖方认真履行合同约定的义务的, 经双方确认后, 买方在收到卖方付款申请后 30 日内无息支付质保金。

四 运输、包装及交付

- 1、卖方应于本合同签订后 日内将货物交于买方指定地点, 装货、运输费用由卖方承担, 现场卸货由 负责, 现场卸货费用由 承担。
2、卖方采用 运输, 货物应购买 (具体险种), 保险费用由卖方承担。
3、卖方采用 包装, 包装应, 包装费用由卖方承担, 包装物(不回收)(回收)。
4、初次验收合格后, 货物交由给买方代为保管。货物安装完毕交给买方使用后, 双方认可货物已完成交付。初次验收合格后货物交由买方保管至货物交付使用期间, 由买方承担合理的保管责任, 买方只对因买方故意或重大过失致使货物损毁承担责任, 其他的风险仍由卖方承担。

五 安装、调试和培训

- 1、货物由卖方负责安装及调试, 安装费用由 承担, 调试费用由 承担。
2、卖方应该在买方指定的期限内完成货物安装及调试。
3、卖方负责对买方工作人员进行货物使用培训, 培训费用由卖方承担。
4、卖方接到买方的服务要求时, 小时之内及时提供现场服务。
现场服务时, 卖方作业人员在买方工厂的伙食、住宿由【】负责。

六 验收

- 1、买方按本合同第一条、第二条第 款的约定进行验收。
2、初次验收: 货到后 日内完成初次验收。初次验收是指对货物的品名、规格型号、数量、外观、随货资料(供货清单、质量合格证、使用说明、易损件清单等)等进行验收。初次验收合格后, 双方共同签字确认。如随货资料(合格证、使用说明、供货清单及易损件清单)不全或货物的品名、规格型号、数量、外观与本合同约定不符或货物外包、外观毁损, 买方有权拒收, 视为卖方不能交货, 卖方应在交货期限届满前补齐、更换, 由此产生逾期交货的责任, 由卖方承担。如卖方不参与初次验收, 视为卖方认可买方验收结论。
3、空转验收: 买方在初次验收并安装后 日内进行空转验收。空转验收不合格, 视为质量不符合合同的约定,

Vertical text on the right margin: 21, 102, and other markings.

Handwritten signature or mark at the bottom right.

卖方应在买方指定的期限内补齐、更换、整改，并保证空转验收合格。如卖方不参与空转验收，视为卖方认可买方验收数据。

4、**负荷验收**：买方空转验收合格后___日内进行负荷验收。负荷验收不合格，视为质量不符合合同的约定，卖方应在买方指定期限内补齐、更换、整改，并保证空转验收合格，如卖方不参与负荷验收，视为卖方认可买方验收数据。

5、**运行验收**：买方负荷验收合格后___日内进行运行验收。运行验收不合格，视为质量不符合合同的约定，卖方应在买方指定期限内补齐、更换、整改，并保证运行验收合格，如卖方不参与运行验收，视为卖方认可买方验收数据。

七 质量保证

1、**质保期**：货物质保期为___个月，从最终质量验收合格且双方会签验收记录之日起算。如卖方不参与验收会签，视为卖方认可买方验收意见。

2、买方应遵守使用说明书的各项规定使用货物，并按货物本身的自然属性进行维护。在约定的质保期内，如货物出现质量问题，卖方应在接到买方通知后___小时之内维修或更换（易损件除外），由此发生的费用均由卖方承担。质保期过后，在买方支付合理修理费的情况下，卖方应负责维修。

3、货物出现质量问题，卖方在接到买方通知后未按时提出异议或未按时维修、更换的，买方有权自行或聘请第三方进行维修、更换，费用由卖方承担，且维修、更换后的质保义务仍由卖方承担。

八 质量异议

1、如货物在使用过程中出现质量问题，卖方对买方提出的货物质量问题存在异议的，应在接到买方通知后【】小时内答复，逾期则视为认同买方提出的货物质量问题，卖方对买方提出的货物质量问题无异议的，应按合同约定及时履行合同约定的义务。

2、双方对货物质量问题存在争议的，将货物提交双方共同认可的有资质的第三方检测机构进行检测，检测费用由责任方承担，如检测结果认定确属货物本身质量问题的，卖方应按合同约定及时履行合同约定的义务，并赔偿买方因此造成的损失；如检测结果认定货物质量不存在问题的，卖方不承担买方因检测而造成的损失。

3、双方对货物质量问题的争议尚未解决的情况下，买方有权拒付本合同项下的任一笔款项，且不承担逾期付款的责任，直至双方对货物质量问题的争议得到有效解决。

九 承诺与保证

1、卖方保证其系本合同项下货物的合法所有人，且未在该货物上设定任何抵押、质押或其他项权益，并承诺赔偿买方因任何第三方对该货物主张权利而遭受的损失。

2、卖方保证赔偿因本协议项下规定的货物不符合合同约定的质量标准而使买方遭受的损失，以及第三方因此提出索赔使买方承担的责任和发生的全部费用。

3、卖方应保证所提供的货物或其任何一部分均不会侵犯任何第三方的知识产权和其他合法权利。否则，卖方应承担买方因此而发生的损失。

4、买方禁止其员工以任何形式向卖方及其员工索要贿赂，凡有此行为都均为其个人行为，与买方无关，买方将会对此做出严肃处理，卖方承诺不得以任何形式对买方及其员工进行商业贿赂，如果买方收到卖方及卖方员工有行贿行为的举报或从其他途径得知卖方或卖方员工涉嫌有商业贿赂行为，并经买方初步调查，买方合理怀疑举报属实的，此时，买方有权终止合同并拒付货款，卖方应就其商业贿赂行为给买方造成的损失和不良影响向买方承担法律责任，如果经查确实无此事的，恢复合同的履行。

5、卖方承诺对其派到买方现场作业人员的安全负责，为作业人员购买保险，且对承包作业范围内的安全负责。卖方保证如因卖方采取的安全设施不当，或卖方违反法律法规、合同约定及行业操作规程等行为造成的一切事故，均由卖方自行承担法律责任。

十 增值税专用发票的约定

1、卖方应在___开具合格增值税专用发票并送达买方，买方签收发票的日期为发票的送达日期。

2、卖方未按时向买方提供合法有效的货物增值税发票，买方有权拒绝支付货款且不承担任何责任，且卖方在合同下的各项义务仍应按合同的约定履行，且因此而造成的税务风险全部由卖方承担。

3、卖方声明并承诺向买方开具与真实货物税率相符的增值税专用发票。

4、若卖方开具的增值税专用发票不符合国家税法要求，包括但不限于：开具发票种类错误，开具发票税率与合同标的的应征税率不符，发票上的信息错误，因卖方延迟送达、开具错误等原因造成发票认证失败；卖方应在接到买方通知后 20 日内重新开具符合税法要求的增值税专用发票并送达买方，卖方自行承担全部费用，如因卖方开具的发票买方被税局处罚，买方产生的损失，由卖方全额赔偿。

5、若卖方与买方结算提供的增值税专用发票之后被国家税务机关验证为不合法发票，由卖方承担一切后果，相应的税务机关要求补交或增值税进项转出的税款，对买方的罚款和滞纳金均由卖方承担，且卖方应向买方支付增值税专用发票中税额 50%的违约金，卖方提供的增值税专用发票不合法包括但不限于以下情况：卖方虚开

增值税专用发票、增值税专用发票认证后卖方又在税控系统中作废、卖方所开具的增值税专用发票被税务机关认定为失控发票等；本项规定不因本合同终止或解除而失效。

十一 其他约定

1、如果买方要求延期发货的，卖方负责在其车间或仓库内免费为买方存放货物，由买方重新确定发货日期后，卖方继续履行。卖方不得因此追究买方的任何责任。除非买方书面同意，否则，卖方不得擅自处理货物，否则视为卖方不能交货。

2、卖方不得部分或全部转让本合同项下的义务。

3、如发生卖方货物验收不合格、逾期交货等原因而被买方拒收、退货、换货的，卖方应在买方指定时间内收回货物，否则，应按每天 的标准向买方支付保管费。

十二 风险承担条款

1、货物灭失毁损的风险自货物安装完毕后交给买方使用后转移给买方，此前的风险由卖方承担。

2、如发生买方退货的情况，货物灭失毁损的风险自买方指定卖方取回货物之日起转移给卖方。

十三 违约责任

1、卖方逾期交货，每逾期一日，应按迟交货物价款的 0.5% 向买方支付违约金。

卖方逾期交货超过 20 日，买方有权拒收并解除本合同，解除合同通知送达卖方时生效。卖方应退回买方已付款项及利息（按同期银行逾期贷款利率自付款之日起计至款项退回买方账户之日止），并按合同总价款的 20% 支付违约金或双倍返还定金（对于适用违约金还是定金罚则，卖方同意由买方选择），如造成买方损失的，卖方还应予赔偿。

2、卖方明确表示不能交货的，买方有权解除本合同，解除合同通知送达卖方时生效。卖方退回买方已付款项及利息（按同期银行逾期贷款利率自付款之日起计至款项退回买方账户之日止），并按合同总价款的 20 % 支付违约金或双倍返还定金（对于适用违约金还是定金罚则，卖方同意由买方选择），如造成买方损失的，卖方还应予以赔偿。

3、卖方未在买方指定的期限内完成安装及调试的，视为逾期交货，卖方应按本合同第十三条第 1 款约定承担逾期交货违约责任。

4、任何一次货物质量验收不合格的，卖方应在买方指定期限内负责补齐、更换或整改直至货物符合合同约定的质量要求，如卖方未能在买方指定期限内完成，视为卖方逾期交货， 卖方应按本合同第十三条第 1 款约定承担逾期交货违约责任。

5、在整个履行过程中，卖方货物有质量问题，卖方有两次整改的机会，超过则买方有权解除本合同，解除合同通知送达卖方时生效，买方退回货物，卖方退回买方已付款项及利息（按同期银行逾期贷款利率自付款之日起计至款项退回买方账户之日止），并按合同总价款的 20% 支付违约金或双倍返还定金（对于适用违约金还是定金罚则，卖方同意由买方选择），如造成买方损失的，还应予赔偿买方损失。

6、卖方擅自涨价或部分、全部转让合同项下义务的，买方有权责令卖方纠正，同时买方有权解除本合同，解除合同通知送达卖方时生效。买方退回货物，卖方退回买方已付款项及利息（按同期银行逾期贷款利率自付款之日起计至款项退回买方账户之日止），并按合同总价款的 20% 支付违约金或双倍返还定金（对于适用违约金还是定金罚则，卖方同意由买方选择），如造成买方损失的，卖方还应予赔偿。

7、卖方供应的货物如存在权利瑕疵，致使买方遭受损失，卖方应予以赔偿，并按合同总价款的 20% 向买方支付违约金。

8、买方如有正当理由需要解除本合同的，双方协商解除合同。买方无正当理由拒不履行合同的，卖方有权协商解除合同，如造成卖方损失的，买方还应予赔偿。

9、买卖双方除按上述具体条款约定承担违约责任外，如买卖双方违反本合同其他约定的，违约方应向守约方承担 ¥500-10000 元/款的违约金（由守约方根据情节决定），如给守约方造成损失的，违约方应予赔偿，情节严重的，守约方有权解除合同，违约方应按合同总价款的 20% 向守约方支付违约金。

10、买卖双方因实现权利而承担的律师费、诉讼费、财产保全费、财产保全担保费、评估费、鉴定费、差旅费等一切合理的费用由违约方承担。

十四 本合同项下卖方存在违反本合同约定的行为，给买方造成的损失包括但不限于：买方向第三方购买的差价损失。

十五 送达方式

1、本合同项下任何一方发出通知、信件、数据电文等，应当发送至本合同下列约定的地址、联系人和通信终端。一方当事人变更名称、地址、联系人或通信终端的，应当在变更后 3 日内及时书面通知对方当事人，对方当事人实际收到变更通知前的送达仍为有效送达，电子送达与书面送达具有同等法律效力：

买方联系人：【】，联系电话：【】，联系地址：【】，邮编：【】。

买方同意接受电子文件送达，电子终端信息如下：

移动电话：【】，传真：【】，微信号：【】，QQ 号：【】，电子邮箱：【】。

卖方联系人：【】，联系电话：【】，联系地址：【】，邮编：【】。

卖方同意接受电子文件送达，电子终端信息如下：

移动电话：【】，传真：【】，微信号：【】，QQ号：【】，电子邮箱：【】。

2、任何一方当事人向对/他方所发出的信件，自信件（应当为邮政、顺丰等特快专递）交邮后的第5日视为送达；发出的短信/传真/微信/电子邮件，自前述电子文件内容在发送方正确填写地址且未被系统退回的情况下，视为进入对方数据电文接收系统即视为送达。若送达日为非工作日，则视为在下一工作日送达。

3、本合同第十五条第1项约定的地址、联系人及电子通信终端亦为双方工作联系往来、法律文书及争议解决时人民法院和/或仲裁机构的法律文书送达地址，人民法院和/或仲裁机构的诉讼文书（含裁判文书）向合同任何一方当事人的上述地址送达的，视为有效送达。当事人对电子通信终端的联系送达适用于争议解决时的送达。

4、合同送达条款与争议解决条款均为独立条款，不受合同整体或其他条款的效力的影响。

十六 附件为本合同不可分割的一部分，传真件、邮件有法律效力。

十七 如发生合同纠纷，由双方当事人协商解决，协商不成的依法向合同签订地人民法院起诉。

十八 本合同壹式__份，买方执__份，卖方执__份，双方签字盖章后生效。

特别提示：本合同是双方在平等自愿并充分协商一致的基础上订立的，对双方具有同等法律的约束力。买方已提醒卖方仔细阅读并准确理解本合同的全部内容。卖方确认已全面阅读并充分理解本合同的全部内容且无异议。

买方：	_____	卖方：	_____
统一社会信用代码：	_____	统一社会信用代码：	_____
单位名称（章）：	_____	单位名称（章）：	_____
法定代表人：	_____	法定代表人：	_____
委托代理人：	_____	委托代理人：	_____
地址：	_____	地址：	_____
电话：	_____	电话：	_____
开户银行：	_____	开户银行：	_____
帐号：	_____	帐号：	_____
邮政编码：	_____	邮政编码：	_____
传真：	_____	传真：	_____
邮箱：	_____	邮箱：	_____

供货清单及易损件清单

序号	名称	型号	数量	备注
1				
2				
3				

竞争性磋商公告附件五：技术要求

广西扶南饲料有限公司年产 12 万吨反刍饲料项目

广西扶南饲料有限公司
年产 12 万吨反刍饲料项目一期

张
2019.12.16

3×250L-2500L-25M³ 发酵（培菌）系统

采购招标文件

招标文件编号：

招标单位：广西扶南饲料有限公司

2019 年 12 月 16 日

1

张

1、总则

- 1.1 本招标文件适用于广西扶南饲料有限公司 年产 12 万吨反刍饲料项目一期 3×250L-2500L-25M³ 发酵（培菌）系统 设备设计、制造、安装、检查、检验、试验和验收的最基本要求。
- 1.2 本文件提出的是最低限度的技术要求，并未对一切技术细节做出规定，也未充分引述有关标准和规范的条文，投标人应保证提供符合本技术规范和工业标准的优质产品。
- 1.3 如果投标人没有对本招标文件的条文提出差异，那么招标人可以认为投标人提出的产品完全符合本招标文件的要求。
- 1.4 在合同签订生效之后，招标人有权提出因规范标准和规程发生变化而产生的一些补充要求，具体项目由双方共同商定。
- 1.5 本招标文件使用的标准如遇与投标人所执行的标准不一致时，以较高标准执行。
- 1.6 投标文件应用中文编写，中标后提供的所有图纸、文件、技术说明、铭牌均采用中文。计量单位采用国际单位制。
- 1.7 投标人应该是有能力且有良好业绩；投标设备必须采用最先进的技术和最好的材料制造。
- 1.8 投标人应详细描述投标设备的技术特点、合同担保及技术服务条款；如果投标人不能达到技术要求，必须在标书中予以说明；若未作任何说明，则应被认为其技术要求能完全满足招标人的要求。
- 1.9 投标人应提供设备及用于所供设备的安全、生产和维护保养必要的技术服务，使招标人能够就设备的性能做出正确的评估。
- 1.10 所供的设备是先进的、成熟的，并且强调低能耗、简单易操作、可靠。
- 1.11 在设备和随机仪表的选型、设计时，应遵循先进性和可靠性原则。
- 1.12 投标人应详细描述其所供货物的优点及特点。
- 1.13 投标人应提供完全担保及必要的专有技术、关键设备、特殊材料以确保合同的执行。
- 1.14 在质保期内，如果不是招标人原因所致的设备损毁，应由供货商免费提供设备的备件和替换品。
- 1.15 投标人应对所提供的设备的设计、制造、质量及消耗指标、使用性能完全负责，并对所提供的设备安装指导、配合调试及售后服务完全负责。

- 1.16 投标人外购的设备须经招标人确认，并提供明确的设备价格和供货商。
- 1.17 任何时候，招标人都有保留解释技术要求的权利。
- 1.18 投标的设备主体、辅助设备，应在投标的技术文件中列清单依次说明型号、参数、数量、产地、厂家等内容。对于双方认可的属于招标设备运输、安装和运行所必需的部件、配件，即使供货清单未列出或数目不足，仍属供货范围。
- 1.19 投标人提供所有安装和检修所需专用工具和消耗材料等，并在投标书的技术文件中提供详细供货清单。
- 1.20 提供随机备品备件，单独装箱，单独交接，并在投标书的技术文件中给出具体清单。
- 1.21 所有外购配套的设备要注明品牌、规格、型号、生产厂家。
- 1.22 投标人提供的设备所采用的材料能够满足工艺、生产安全及耐腐蚀要求。
- 1.23 投标人应在投标书中提供完整、清楚的技术文件、商务文本及价格文件。
- 1.24 投标时提供的技术文件无论如何编写，应至少包括以下内容：
- (1) 投标的设备清单明细表。
 - (2) 设备说明书。
 - (3) 投标设备的备品备件、易损件清单及更换周期。
 - (4) 设计说明书及技术数据。
 - (5) 设备整体及组件性能参数。
 - (6) 货物包装说明及图示介绍。
 - (7) 现场服务说明。
 - (8) 其它说明。
 - (9) 上述技术文件应提供电子版文件（直接发到本招标文件联系人的电子邮箱）。
- 1.25 投标人应在技术文件中承诺保证设备经过其正确指导安装、调试后，达到各项技术指标要求，如果达不到要求，招标人有权力要求中标方更换设备或赔偿经济损失。
- 1.26 机械担保期为设备正式投入运行后 12 个月或者最后一批货物交货抵达项目现场后 18 个月。如果在机械担保期内，发现货物的质量或规格与合同规定不符，或证明货物有缺陷（包括潜在的缺陷或使用不合格的材料等），招标人有权根据买卖双方共同检验的结果，在货物机械担保期内向中标方提

出索赔。

- 1.27 投标人承诺一旦中标,将书面承诺对提供设备的机械性能和运行性能担保,对产品的质量和能力担保,对产品的消耗指标担保。

2、项目概况

投标人应仔细阅读以下项目概况,在投标时应考虑到以下基本情况与中国国内情况可能存在的差异,谨慎选择投标设备,确保投标设备能满足项目的实际情况。投标人应考虑设备的设计、生产制造和使用的特殊性,但不应提供不成熟的设备,或以本项目作为试验试点。

2.1 项目建设地点情况

项目地址位于广西扶南饲料有限公司厂区内,地势比较平坦。

2.2 厂址气象和地理条件

广西扶南饲料有限公司位于扶绥县县城西面,左江西岸,厂址东距扶绥县城1.9km,距南宁-凭祥铁路扶绥站3km、距南宁-友谊关高速扶绥出口8.2km,东北距南宁机场48km,交通便利。

(1) 年平均气温: 21.3℃~22.8℃

(2) 极端最高气温: 39.5℃

(3) 极端最低气温: -0.6℃

(4) 年平均降雨量: 1215.1mm

(5) 年平均风速: 0.9m/s

(6) 年最大风速: 8.4 m/s

(7) 主导风向: 扶绥县内多为北东风或偏北风,其次为东南风。冬夏风交替明显,冬半年(10月至次年3月)多吹北东风,夏半年多吹东到东南风,常年主导风是北东风。

(8) 地震烈度: VI 度

3、技术需求(见技术需求书)

4、交货期、质保、服务要求

合同生效后90天开始供货,安装、调试不超过45天。主要设备质保不少于1年。

供方对需方的操作及技术人员进行培训,使其掌握必要的知识和能力。

出现设备故障24小时内做出答复,并迅速派出维修人员。

广西扶南饲料有限公司

年产12万吨反刍饲料项目一期

3×250L-2500L-25M³ 发酵（培菌）系统

技术需求书

(注：本章内容如有与此前内容矛盾，以此内容为准！)

注：本规格书中若涉及到推荐或建议品牌型号的，均指的是招标人的最低配置要求，投标人应提供“不低于或相当于”所列品牌型号的产品进行投标。



3×250L-2500L-25M³发酵系统技术参数

一、系统配置说明

系统按照 3 条 250-2500L-25KL 三级发酵生产线设计，系统包括 250L 一级种子罐 3 台、2500L 种子罐 3 台、25000L 发酵罐 3 台，另外配套 8m³配料罐 1 台，200L 消泡罐 1 台，1000L 氨水罐 1 台。

系统主要包括：罐体、管阀、空气过滤系统、蒸汽过滤系统、温度自动控制系统、pH 在线检测与自动控制系统、DO 在线检测系统、自动消泡、罐压检测系统、通气量检测系统、液位检测、出料计量、进口触摸屏+PLC 集中控制系统、上位机控制系统等。

二、系统详细配置

2.1 罐体部分

2.1.1 250L 一级种子罐及搅拌系统，3 套

1. 罐体设计压力：0.30MPa；工作压力：0.15MPa，罐体尺寸：Φ500×1200×5，罐体公称容积 250L，内筒材质：SUS304；
2. 上搅拌结构，搅拌机座，两档六平直叶搅拌桨，机械梳齿消泡桨，采用专用机械密封（自适应调节），密封性能好；
3. 夹套水浴加热，全自动控制发酵温度，夹套尺寸 Φ550×1100×4，夹套压力：0.30MPa；
4. 灭菌方式：在位灭菌；灭菌温度均匀可调；灭菌的同时可以搅拌，以便物料均匀受热；
5. 夹套材质：SUS304，罐体内外表面精抛光，粗糙度 Ra≤0.4 μm；
6. 标准 pH、DO、测温口、补料口、移种口、压力表口、备用口、排气口、消泡传感器接口；手孔；大视角顶视镜；12V 自动延时安全视镜灯，观察清晰。
7. 罐体侧面配取样口。

2.1.2 2500L 二级种子罐及搅拌系统，3 套

1. 罐体设计压力：0.30MPa；工作压力：0.15MPa，罐体尺寸：Φ1100×2500×8mm，罐体公称容积 2500L，内筒材质：SUS304；
2. 上搅拌结构，搅拌机座，三档组合式搅拌桨，机械梳齿消泡桨，采用专用机械密封（自适应调节），密封性能好；
3. 夹套水浴加热，全自动控制发酵温度，夹套尺寸 Φ1200×2000×5，夹套压

15/11/2015
莫建宝

力: 0.30MPa;

4. 灭菌方式: 在位灭菌; 灭菌温度均匀可调; 灭菌的同时可以搅拌, 以便物料均匀受热;
5. 夹套材质: SUS304, 罐体内外表面精抛光, 粗糙度 $Ra \leq 0.4 \mu m$;
6. 标准 pH、DO、测温口、移种口、补料口、压力表口、备用口、排气口、消泡传感器接口; 人孔;
大视角顶视镜; 12V 自动延时安全视镜灯, 观察清晰。
7. 罐体侧面配取样口。

2.1.3 25000L 发酵罐及搅拌系统, 3 套

1. 罐体设计压力 0.3MPa, 工作压力 0.15MPa, 罐体尺寸: $\Phi 2300 \times 5600 \times 8$, 封头厚度 10mm; 罐体公称容积 25000L; 材质: SUS304;
2. 上搅拌结构, 搅拌机座, 三档搅拌桨 (一档, 二档旋桨式, 三档抛物线式), 机械消泡桨 (可上下调节高度), 配中间轴承, 采用专用机械密封 (德国技术), 密封性能好, 四组立管传热 (换热面积 $28m^2$); 内置爬梯; 外部半圆管换热 (换热面积 $27m^2$); 总换热面积: $45m^2$;
3. 灭菌方式: 在位灭菌, 灭菌温度均匀可调, 灭菌的同时可以搅拌, 以便物料均匀受热;
4. 罐体内表面精抛光, 粗糙度为 $Ra \leq 0.6 \mu m$; 外表面位于平台上部部分精抛光, 平台下酸洗钝化;
5. 标准测温口、pH、DO、移种口、补料口、压力表口、备用口、排气口、消泡传感器接口等接口;
6. 大视角顶视镜, 12V 自动延时安全视镜灯, 观察清晰。
7. 罐体侧面配取样口。

2.1.4 8000L 配料罐及搅拌系统, 1 套

1. 罐体设计压力: 常压, 罐体尺寸: $\Phi 2000 \times 2200 \times 5mm$, 罐体公称容积 8000L, 材质: SUS304;
2. 上搅拌结构, 搅拌机座, 两档斜叶搅拌桨, 四组挡板; 地埋安装;
3. 配套不锈钢出料泵。

2.1.5 200L 消泡罐及搅拌系统, 1 套

1. 罐体设计压力: 0.30MPa; 工作压力: 0.15MPa, 罐体尺寸: $\Phi 500 \times 1000 \times 5\text{mm}$, 罐体公称容积 200L, 材质: SUS304;
2. 灭菌方式: 在位消毒; 灭菌温度均匀可调;
3. 德国 SEW 交流减速电机, 功率 0.75KW;
4. 标准测温口、出料口、压力表口、备用口、排气口、手孔;
5. 大视角视镜; 12V 自动延时安全视镜灯, 观察清晰。

2.1.6 1000L 氨水罐系统, 1 套

1. 罐体设计压力: 0.30MPa; 工作压力: 0.15MPa, 罐体公称容积 1000L, 材质: SUS304;
2. 出料口、压力表口、备用口、排气口、人孔;
3. 大视角视镜; 12V 自动延时安全视镜灯, 观察清晰;
4. 配套液体过滤器。

2.2 空气无菌过滤系统

- 1、采用三级除菌过滤, 通气比按照 1:1 进行配置。
- 2、配置蒸汽过滤系统;
- 3、配置不锈钢内翅片空气加热器。

2.3 自动控制系统

2.3.1 温度自动控制系统

种子罐、发酵罐温度自动控制, 自动冷却、自动加热。控制精度 $\pm 0.3^{\circ}\text{C}$, 范围 $0-150.0^{\circ}\text{C}$ 。

2.3.2 pH 自动控制系统

发酵罐 pH 值在线检测、自动控制。

1. 瑞士梅特勒 pH 玻璃凝胶电极及配套梅特勒品牌传导线, 梅特勒 M300 变送器;
2. 电极可高温在位灭菌, 灭菌温度: 130°C ; 在线监测, 不锈钢 pH 电极护套;
3. 通过盖米气动阀自动控制加氨;
4. 测量范围: $0-14\text{pH}$, 测量精度: $\pm 0.01\text{pH}$; 控制精度: $\pm 0.05\text{pH}$;

上下限设定，自动报警。

2.3.3 DO 自动控制系统

发酵罐 DO 值在线检测、自动控制。

1. 瑞士梅特勒公司 DO 极谱型膜电极及配套梅特勒品牌传导线，梅特勒 M300 变送器；电极可高温在位灭菌，灭菌温度：130°C；在线监测，不锈钢 DO 电极护套；
2. 测量范围 0-100%，精度±1%；
3. 控制方式：与转速联动自动控制，控制范围：5~95%±5%；上下限设定功能，自动报警。

2.3.4 自动消泡系统

发酵罐泡沫在线检测、自动控制。

1. 采用不锈钢耐高温泡沫电极；
2. 控制方式：全数字化设定，采用德国盖米气动阀自动控制。

2.3.5 罐压在线检测系统

- 1、种子罐、发酵罐、辅助罐罐压在线检测。
- 2、采用进口压力变送器和不锈钢指针式压力表对罐压在线检测，检测范围：0-0.4MPa。

2.3.6 通气量在线检测系统

- 1、种子罐、发酵罐通气量在线检测。
- 2、采用玻璃转子流量计。

2.3.7 发酵液位检测系统

通过压差传感器对发酵液液位进行在线检测。

2.3.8 发酵液出料流量检测系统

通过电磁流量计对发酵液流量进行在线检测。

2.3.9 传动及变频控制系统

电机全部采用德国 SEW 公司斜齿轮减速电机，台达变频器变频调速。

电机功率 变频器功率 转速



250L	1.5KW	1.5 KW	50-277rpm
2500L	7.5KW	7.5 KW	50-250rpm
25000L	55KW	55 KW	50-180rpm
8000L 配料	5.5KW		80rpm
200L 消泡	0.75KW		80rpm

2.3.10 全自动 PLC 下位机控制系统

1、发酵过程 DCS 集散控制系统，控制主机由 PLC 可编程控制器包括 PLC I/O 板卡和操作计算机（或人机界面）构成，具有集中管理，分散控制的特点。控制运算及发酵数据采集均由 PLC 控制器完成并通过操作计算机（或人机界面）对整个发酵过程进行实时监控，整理记录数据。

2、具有手机 APP 远程云监控功能，可通过手机、远程电脑等对发酵参数进行实时监控，并可以通过微信、短信、E-mail 等进行自动报警。

2.4、管路系统、安装调试

- 1、出料：供应商承担车间内的出料管道汇总，并以法兰形式为端口，业主承担端口到后处理的管道。
- 2、凡与物料接触的管路和空气精过滤器后的管路选用不锈钢 S30408 材质，符合微生物发酵的要求，空气精过滤器之前的管路和控温水路选用碳钢管路。
- 3、凡与物料接触的阀门和空气精过滤器后的阀门均选配隔膜阀（超出规格阀门采用截止阀）；控温水路及其它管道选用符合微生物发酵要求的阀门。
- 4、整套方案要综合考虑培养基配制（配料罐）、菌种接种、菌种培养、菌种输送及菌种培养过程控制等，并负责安装、调试及操作人员的培训；
- 5、方案包括设备布置、厂房要求、设备及附件清单，并提供报价（分项报价及总报价）。



1/11/3
李德军